

主要指标:

- 频率范围: 2.7GHz~3.5GHz
- 插入损耗: $\leq 7.0\text{dB}$
- 输入/输出驻波: $\leq 1.9/1.8$
- 移相位数: 6 位
- 移相范围: 360°
- 封装尺寸: $9.0\text{mm}\times 8.0\text{mm}\times 2.7\text{mm}$

产品简介:

NC3219S-2735 是一种表面贴装数控移相器, 其频率范围为 2.7GHz~3.5GHz, 插入损耗小于 7.0dB, 采用 TTL 电平控制, -5V 单电源供电, 总电流小于 6mA。

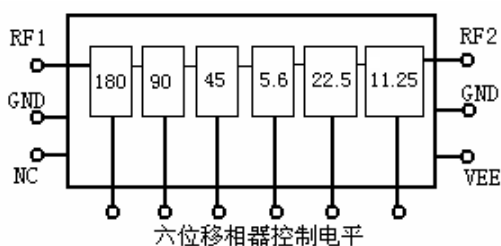
电参数 (TA=+25°C, VCTRL=+5V/0V, VEE=-5V)

指标	最小值	典型值	最大值	单位
频率范围	2.7-3.5			GHz
插入损耗			7.0	dB
移相精度	5.625°	4.3	7.6	°
	11.25°	10.25	13.25	°
	22.5°	21.0	26.5	°
	45°	43.5	48.5	°
	90°	87.0	95.0	°
	180°	178.0	186.0	°
输入驻波			1.9	-
输出驻波			1.8	-
电 流	6			mA
封装形式	见附录 B SM55A 封装			

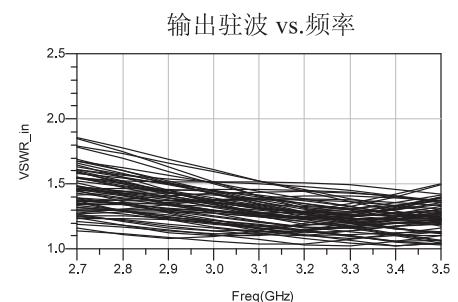
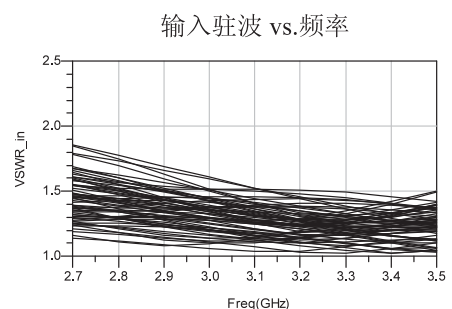
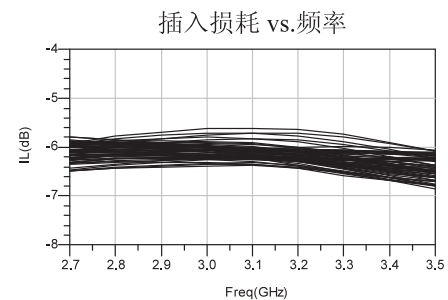
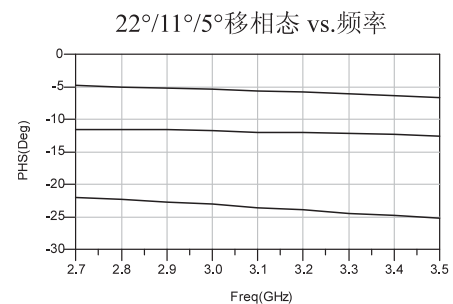
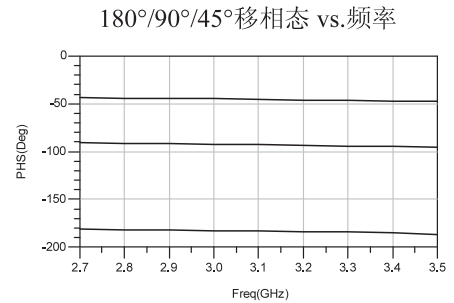
使用限制参数

最大输入电压	-6V
最高输入功率	+20dBm
储存温度	-65°C~+150°C
使用温度	-55°C~+125°C

原理图



典型曲线



1.3

数控移相器/延时器

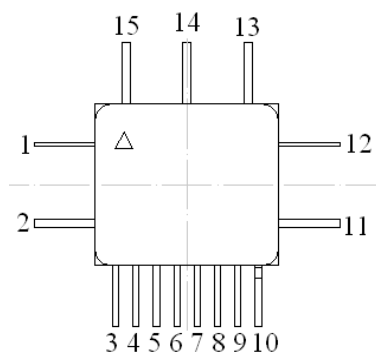
真值表

状态	控制电压 (TTL 电平)					
	V_{TP180}	V_{TP90}	V_{TP45}	V_{TP5}	V_{TP22}	V_{TP11}
零态	0	0	0	0	0	0
-5.625	0	0	0	1	0	0
-11.25	0	0	0	0	0	1
-22.5	0	0	0	0	1	0
-45.0	0	0	1	0	0	0
-90.0	0	1	0	0	0	0
-180.0	1	0	0	0	0	0

使用方法

该表面贴装数控移相器的安装, 建议采用回流焊工艺焊接电路底面接地部分, 焊接最高温度不能超过 220℃, 电路引线请务必手工焊接, 温控烙铁设定温度 280℃±20℃, 焊接时间小于 2 秒。也可采用热板手工焊接完成装配。电源 V_{EE} 需加滤波电容 0.1μF, 该产品对静电敏感, 使用中请注意防静电。

引出端排列图



引脚号	符号	功能
1	RF1	RF 输入端
2	GND	地
3	NC	空脚
4	V_{TP180}	移相器 180 度控制线
5	V_{TP90}	移相器 90 度控制线
6	V_{TP45}	移相器 45 度控制线
7	V_{TP5}	移相器 5.625 度控制线
8	V_{TP22}	移相器 22.5 度控制线
9	V_{TP11}	移相器 11.25 度控制线
10	V_{EE}	-5V 电源
11	GND	地
12	RF2	RF 输出端
13~15	GND	地